

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ДЕЙСТВИИ: РОССИЙСКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТРОЛОГОВ ПРЕДСТАВИЛИ НОВИНКИ НА ОТРАСЛЕВОМ СОВЕЩАНИИ

На ежегодном совещании главных метрологов нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий, в перерывах между деловыми заседаниями, отечественные производители оборудования для метрологических служб представили свою продукцию — достойную, зрелую, способную заменить импортные аналоги. Мы побеседовали с некоторыми из них.



Евгений Никоноров, руководитель отдела по работе с проектными организациями кабельного завода ООО НПП «Спецкабель»

Евгений Никоноров, руководитель отдела по работе с проектными организациями кабельного завода ООО НПП «Спецкабель»:

— Я представляю московское кабельное предприятие, которое занимается разработкой, производством и поставками кабельной продукции с 1997 года. В настоящее время мы являемся участниками юбилейного совещания метрологов предприятий нефтегазового комплекса и привезли на это мероприятие наши новинки, соответствующие его профилю.

Это кабельная продукция, предназначенная специально для объектов нефтегазового комплекса: кабели для буксируемых цепей и для робототехники.

Исторически российские потребители приобретали подобную продукцию преимущественно за границей, главным образом у немецких производителей. В текущих условиях импорт таких кабелей стал затруднен, и мы взяли за их разработку.

Сегодня это уже выпускаемая нами серийная продукция — кабели, рассчитанные на эксплуатацию в условиях циклических перегибов. Они применяются в робототехнике, на конвейерах, кранах, различных производственных линиях. Это одна номенклатурная группа.

Вторая группа, которую мы представили на совещании, — кабели для промышленной автоматизации. Любое современное предприятие оснащено множеством средств автоматизации: датчиками, уровнемерами, расходомерами, контроллерами. Все эти элементы соединяются кабельной продукцией.

Кабели, используемые на объектах нефтегазового комплекса, должны соответствовать строгим требованиям. Быть устойчивыми к электромагнитным помехам и воздействию агрессивных сред: нефтепродуктов, буровых растворов, чистящих средств и т. д. То есть должны отвечать нормативам для работы в химически агрессивных средах. Кроме того, такие кабели должны обладать исключительно высокой надежностью. Срок их службы должен составлять не менее 35–40 лет, чтобы избежать необходимости остановки предприятия для замены кабельных трасс.

Уникальность нашей продукции заключается прежде всего в том, что мы самостоятельно занимаемся полным циклом: разработкой, испытаниями и производством этих кабелей. Мы напрямую общаемся с потребителями, получаем информацию об их потребностях и на основе этих данных разрабатываем новые решения. Наше производство полностью отечественное. Уже примерно с 2014 года многие корпоративные потребители нефтегазового сектора стали очень внимательно относиться к использованию отечественных материалов и комплектующих. Их логика понятна: они стремятся гарантировать, что в случае санкций или перебоев в поставках строящиеся и ремонтируемые объекты будут получать кабельную продукцию без задержек. Поэтому наши изделия производятся исключительно из российских материалов.

Периодически крупные потребители даже проводят на нашем производстве аудит, чтобы убедиться в использовании отечественных компонентов. Это позволяет им планировать закупки и оптимизировать номенклатуру кабельной продукции на долгосрочную перспективу. Ключевое преимущество — мы сами осуществляем

разработку, сами проводим испытания и обладаем собственным производством. Мы не передаем задачи сторонним производителям, а сами разрабатываем, производим и поставляем эту продукцию. Она, естественно, сертифицирована.

Мы способны выполнять весь объем задач, связанных с кабельной продукцией. В том числе готовы разрабатывать много видов продукции в небольших объемах и поставлять кабель по требованиям заказчика для решения локальных задач. Конечно, любой производитель заинтересован в больших объемах — десятках, сотнях, тысячах километров, но мы принимаем заказы и на изготовление небольших партий. Если для уникального прибора требуется особый кабель, мы также готовы взяться за эту задачу. Это можно считать нашим преимуществом.

Следующим преимуществом является наш исключительно ответственный подход к качеству. Мы не экономим на материалах, комплектующих, оборудовании и квалификации персонала. Мы сами контролируем качество продукции. Контрольно-измерительные приборы интегрированы непосредственно в производственные линии, на которых производится кабельная продукция. Затем весь объем продукции проходит через отдел технического контроля — это 100% контроль качества. Мы все проверяем, чтобы быть уверенными, что потребитель получит качественный продукт. Могу сказать, что за время существования компании у нас не было рекламаций по качеству. Мы очень серьезно следим за этим. Еще одно наше преимущество — готовность к решению нестандартных задач. Помимо нефтегазового комплекса, мы работаем с предприятиями Росатома, с энергетикой и другими отраслями. В целом у нас достаточно большая номенклатура продукции, которая широко применяется сегодня в России.

Наталья Семёнова, генеральный директор компании «Алатырь»:

— Наша специализация — разработка и производство высокоточных сужающих устройств для измерения расхода разных сред: от воды и пара до сырой нефти и природного газа. Принцип действия основан на создании перепада давления в трубопроводе, что обеспечивает точность измерений в любых рабочих условиях. Мы закрыли весь востребованный диапазон диаметров — от компактных 50 мм до внушительных 1200 мм, характерных для магистральных трубопроводов. Отдельного внимания заслуживает способность нашего оборудования выдерживать давление — до 32 МПа. Это делает его незаменимым на объектах с повышенными технологическими требованиями, таких как подземные хранилища газа и другие стратегически важные комплексы. Компания ведет свою историю с 1996 года, а под брендом «АЛАТЫРЬ» работает с 2009-го. Сегодня в числе наших заказчиков — ключевые предприятия газотранспортной системы (в том числе компании группы «Газпром»), крупные нефтедобывающие компании и объекты теплоэнергетики (ТЭЦ) России и стран СНГ. Несмотря на непростую экономическую ситуацию, мы сохраняем уверенную стабильность: портфель заказов остаётся наполненным, производство работает безостановочно.



*Наталья Семёнова,
генеральный директор компании «Алатырь»*

Олег Клычков, коммерческий директор АО «НПП «Конрус»:

Научно-производственное предприятие «Конрус» — молодая российская компания, основанная в 2024 году. Сегодня мы предлагаем рынку решения для автоматизации — распределенную систему управления (PCU), систему противоаварийной защиты (СПАЗ) и широкий спектр запорно-регулирующей арматуры. Вся номенклатура проектируется и выпускается с учетом жестких современных требований к надежности и безопасности объектов КИИ.

Вы наверняка слышали, как метрологи часто упоминают и в своих выступлениях, и в кулуарах конференции понятие «доверенный пак». Сейчас мы активно работаем над включением в Реестр доверенных ПАК нашей PCU MatrixDCS и СПАЗ TriS.

Изначально это продукты крупного китайского производителя (имя которого мы пока не раскрываем), одного из трех лидеров в КНР. Мы совместно движемся по пути локализации этих продуктов в РФ согласно жестким российским требованиям. С китайской стороны подписана соответствующая дорожная карта и производитель обеспечивает полное сопровождение локализации. Уже пройдена сертификация ПО в Минцифры, и сейчас мы готовим производство к сертификации в Минпромторге (Департамент радиоэлектронной промышленности). Это непростой процесс, т. к. требования данного Реестра с каждым днем ужесточаются, своей микроэлектроники в России практически нет и соответствовать критерию по российской авалорной доле